

# 熱処理注文票

担当者

(備考) ※硬度測定位置など指定ありましたらご記入下さい。

No. \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

*会社番号	会社名	品名		
鋼種	希望硬さ(HRC)	個数	重量	
希望納期	月	日	配達	引取
			発送	クロネコヤマト
			希望業者	佐川急便  その他
			希望受取時間	

硬度測定不可                      硬度測定位置指定

処 理 (○をつけて 下さい)	焼入焼戻し	G処理	低温焼き戻し	高温焼き戻し	応力除去 なまし	アルミアニール	析出硬化 H: 900 1025 1075 1150	
	サブゼロ	安定化	Wテンパ	電気 真空	回 回	完全 焼きなまし		銅・真鍮アニール
付加処理 (○をつけて 下さい)	パーナー修正 可 否	光輝焼入れ (白くあげる)						

サ イ ズ		数 量	サ イ ズ		数 量
×	×		×	×	
×	×		×	×	
×	×		×	×	
×	×		×	×	

検 表	熱処理履歴	硬さ試験表
-----	-------	-------

\*会社番号につきましては弊社より指定させていただいた番号の入力をお願いいたします。新規のお客様は空欄にてお願い致します。

岡谷熱処理工業株式会社